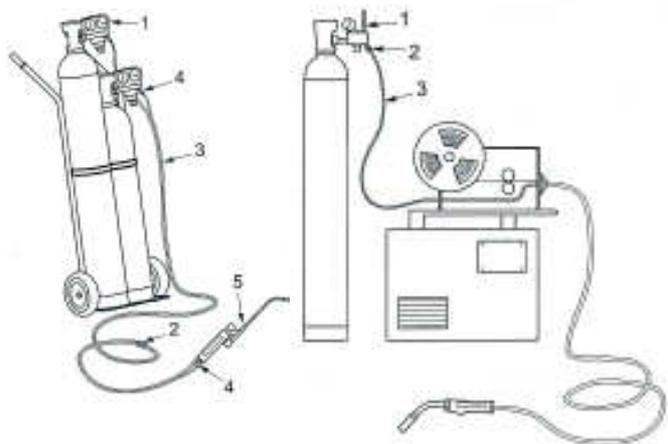


LA TUA POSTAZIONE DI LAVORO E A NORMA?

# NORMA UNI 11627:2016

**Apparecchiatura per saldatura a gas - Attrezzature gas manuale di saldatura, riscaldamento e taglio.- Verifiche periodiche.**

La norma fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche della attrezzature manuali gas per la saldatura, taglio e tecniche affini e connesse a valle della valvola delle bombole o , in caso di distribuzione centralizzata , delle attrezzature poste a a valle dei posti di utilizzo.



Esempi di postazioni gas singole manuali.

a) Postazione con bombole ossi-gas (ossigeno-gas combustibile)

b) Postazione saldatura elettrica con bombola gas di protezione

1) Riduttori di pressione per bombola

2) Innesti rapidi ad otturazione (facoltativi)

3) Tubi flessibili di gomma e giunti relativi di connessione

4) Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas

5) Cannello ossi-gas

Le attrezzature componenti una postazione gas devono essere conformi alle norme tecniche sotto indicate:

- Riduttore di pressione per ogni singola bombola UNI EN ISO 2503

- Innesti rapidi ad otturazione UNI EN 561

- Tubi flessibili di gomma UNI EN ISO 3821

- Raccordi per tubi di gomma UNI EN 560

- Giunti di raccordo preassemblati tra tubi e attrezzature UNI EN 1256

- Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas UNI EN 730-1

- Cannelli UNI EN ISO 5172

Le bombole non sono oggetto delle norma UNI 11627 ma devono essere conformi alle loro norme tecniche applicabili.

Le verifiche periodiche che prevedono esami visivi o verifiche di tenuta possono essere eseguite dall'utilizzatore o dal responsabile delle apparecchiature.

**Le verifiche periodiche che prevedono la sostituzione o la revisione completa delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o da terzi da lui autorizzati.**

L'intervallo massimo per le operazioni di verifica periodica deve far riferimento alla data di messa in servizio o di ultima revisione.

**Le revisioni complete delle apparecchiature devono essere eseguite dal fabbricante o da riparatori da lui autorizzati.**

L'intervallo massimo di revisione o di sostituzione devono essere eseguiti:

Riduttori di pressione	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni
Innesti rapidi a otturatore	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo 5 anni
Tubi flessibili in gomma	Sostituzione se l'esame visivo a rilevato danni Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio in cantieri) Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas	Sostituzione da valutare in caso di ritorno di fiamma Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio , ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

Registrazioni.

Per ogni serie di verifiche periodiche annuali e di revisione completa/sostituzione, devono essere registrati almeno i seguenti dati:

- il riferimento alla presente norma
- la persona (nominativo e ruolo aziendale)
- il tipo di verifiche fatte e di attrezzatura esaminata
- il giorno della verifica effettuata e quella successiva
- eventuali anomalie riscontrate
- azioni correttive intraprese
- firma del responsabile

# NORMA UNI 11627:2016